

TARAFOL® KANE

Dossier Técnico



¡Creciendo en verde juntos!



ÍNDICE

1.- Introducción	3
2.- Características técnicas.....	3
3.- Beneficios	3
4.- Ciencia del producto	4
5.- Fotos tecnología TARATECH	7
6.- Compatibilidades	8
7.- Usos y posicionamiento técnico.....	8
8.- Resumen.....	8



1.- INTRODUCCIÓN

TARAFOL® KANE es un fertilizante idóneo para la aplicación de Potasio en momentos de alta necesidad del cultivo por vía foliar, favoreciendo los procesos de maduración, proporcionando mayor uniformidad del calibre del fruto y mejorando el rendimiento. El Potasio presente en la formulación está complejado con ácidos orgánicos, lo que proporciona una mayor penetración en la planta vía foliar, gracias además al pH neutro del producto. Su forma líquida le proporciona a **TARAFOL® KANE** un manejo cómodo, rápido y eficaz.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS	
ASPECTO:	Líquido
Densidad (g/cm ³)	1.500±0.050
pH	7.3±1
EXPLOSIVO	No
INFLAMABLE	No

CONTENIDO DECLARADOS	
Óxido de Potasio (K ₂ O) soluble en agua	26 % p/p
Tolerancia según normativa vigente	

3.- BENEFICIOS

TARAFOL® KANE es una formulación especialmente concebida para aportar unos beneficios concretos y ser sobre todo utilizado en lugares de suelos básicos:

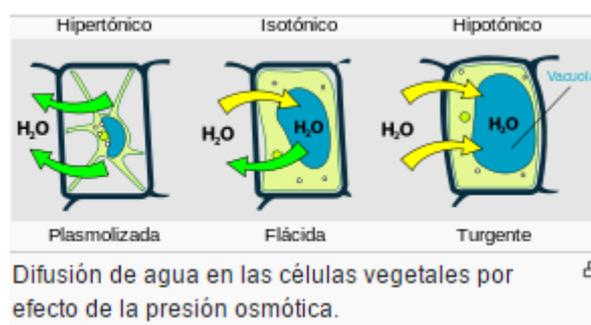
- Induce el engorde.
- Mejora el rendimiento y el calibre.
- Mejora las propiedades organolépticas.
- Mejora el suelo.
- Favorece la mojabilidad y absorción de nutrientes.
- Gran estabilidad de embalaje.



4.- CIENCIA DEL PRODUCTO

- Induce el engorde

La presencia de Potasio hace que se potencie el engorde ya que este macroelemento favorece los efectos de turgencia en las células.

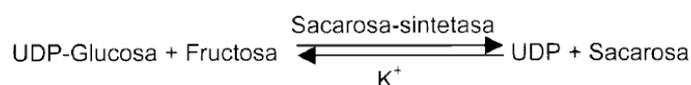


- Mejora el rendimiento y el calibre

EL Potasio es un elemento fundamental para engordar el fruto por lo tanto un buen aporte de este macroelemento al final del cultivo consigue los rendimientos de calibre, producción necesarios para tener una buena cosecha.

- Mejora las propiedades organolépticas

El Potasio actúa como catalizador en la síntesis de sacáridos (azúcares). Participación en la fosforilación de la glucosa, en la glucólisis y en el ciclo de Krebs.



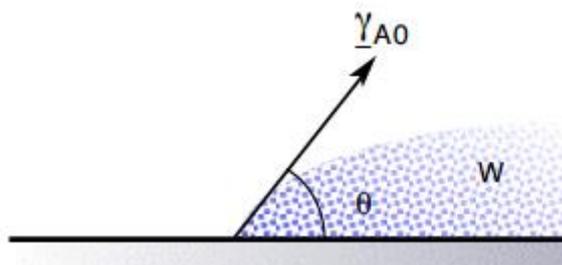
- Mejora el suelo

Es una Potasa ácida por lo tanto todo lo que caiga al suelo va a acidificarlo por eso es muy recomendable utilizarlo en suelos muy alcalinas ya que otras potasas lo empeorarían.



- Favorece la mojabilidad y absorción de nutrientes

Gracias a la tecnología TARATECH utilizada en **TARAFOL® KANE** actúa produciendo una disminución de la tensión superficial y reduciendo así el ángulo de contacto entre la gota y la hoja favoreciendo de esta manera un buen extendimiento del producto por la superficie de la hoja y aumentar la mojabilidad. Es decir, el producto moja la hoja de la planta y por lo tanto, permite la buena absorción del producto por parte de la hoja.



El ángulo en el interior del fluido, se define como el ángulo de contacto. Este define la mojabilidad del sólido por el fluido.

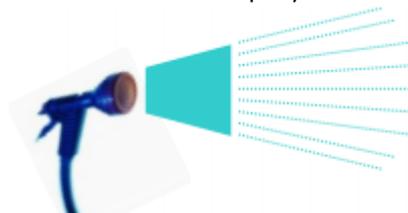
También, gracias a la tecnología TARATECH presente en **TARAFOL® KANE** ayuda a introducir los micronutrientes a través de las estomas y así conseguir el máximo rendimiento del producto.

Como influye la tecnología TARATECH en cada fase del proceso de aplicación:

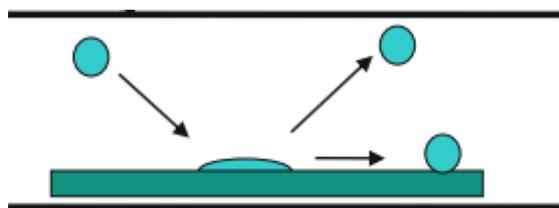
F: Se mejora gracias a la tecnología de formulación TARATECH

F-Q: Proceso que depende de las propiedades físico-químicas

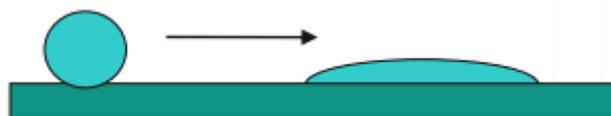
- 1) Formación del Spray: **F**



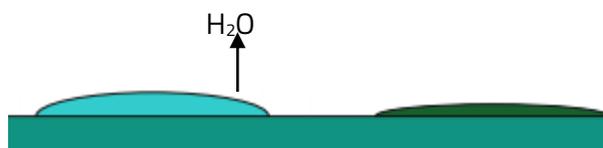
2) Retención del Spray : **F**



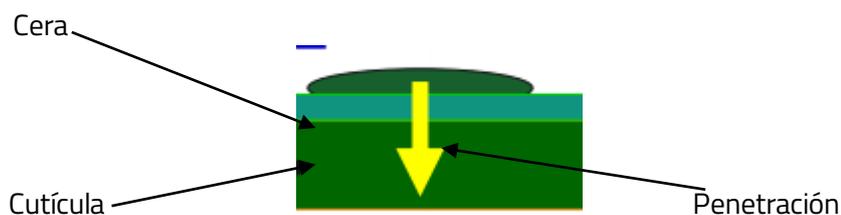
3) Mojabilidad y extensión: **F**



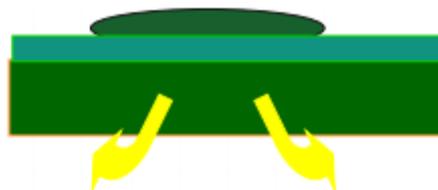
4) Pérdida de agua/ formación depósito: **F** y **F-Q**



5) Penetración: **F** y **F-Q**



6) Translocación: **F-Q**



Gracias a la tecnología TARATECH se consigue:

- Mejorar la mojabilidad en la superficie de la hoja.
 - Mejorar la velocidad de penetración.
 - Evita también pérdidas por lavado.
 - Incrementa la retención en hoja.
- Gran estabilidad de almacenaje

Para poder conseguir una buena estabilidad de almacenaje es fundamental el envasado. **TARAFOL® KANE** tiene un envasado diseñado para mantener la calidad del producto como consigue eso la tecnología TARATECH:

- A. Color del envase: el color gris le permite mantener mejor la temperatura obteniendo una mejor fluidez del producto y evitando la cristalización del producto en situaciones de baja temperatura.
- B. Opacidad del envase impide la entrada de la luz UV que activaría y degradaría las moléculas impidiendo el buen funcionamiento del producto.
- C. La hermeticidad del envase impide la entrada del aire y como consecuencia evita la oxidación del producto.

5.- FOTOS TECNOLOGÍA TARATECH



Tecnología TARATECH



6.-COMPATIBILIDADES

- Es compatible con la mayoría de los fertilizantes y fitosanitarios utilizados habitualmente en agricultura.
- Utilizar únicamente en caso de necesidad y no sobrepasar las dosis recomendadas.
- Se recomienda no usar con productos de pH ácido.
- Se recomienda llevar a cabo pruebas antes de realizar la mezcla.

De cualquier modo, se recomienda llevar a cabo pruebas de compatibilidad antes de su aplicación. TARAZONA, hace sus recomendaciones en función de amplios estudios y ensayos de campo, pero en la aplicación pueden influir numerosos factores no controlables (climáticos, preparación de la mezcla, forma de aplicación, etc.) siendo responsabilidad del aplicador los daños que puedan ocasionarse si no se siguen correctamente las instrucciones de uso.

7.- USOS Y POSICIONAMIENTO TÉCNICO

TARAFOL® KANE es un producto de alto valor añadido, recomendado para cualquier tipo de cultivo. Producto diseñado para aplicación vía foliar:

Cultivos	Dosis	Aplicación
Cítricos	400-600 cc/hl	2-3
Frutales	400-600 cc/hl	2-3
Olivo	400-600 cc/hl	2-3
Viña	400-600 cc/hl	2-3
Hortícolas	400-600 cc/hl	2-3

NOTA: Las dosis recomendadas aquí son indicativas, solo el usuario puede incrementarlas o reducir las de acuerdo con el estado vegetativo de la planta y el tipo de suelo.

8.-RESUMEN

- Materias primas de alta calidad.
- Estrictos controles de calidad para asegurar el buen funcionamiento del producto.
- Induce el engorde.
- Mejora el calibre.
- Incrementa las propiedades organolépticas.
- Gran mojabilidad y absorción.
- Tecnología TARATECH.

